



Betriebsangaben:

Pufferteil:

Nennvolumen: 103 l
 zulässiger Druck (ps): 4,5 bar
 Prüfdruck (p_{PT}): 6,0 bar
 zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C
 zulässiges Medium: Wasser
 Gewicht: 39 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: innen roh, außen beschichtet

Trinkwasserteil:

Nennvolumen: 264 l
 zulässiger Druck (ps): 10,0 bar
 Prüfdruck (p_{PT}): 15,0 bar
 zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C
 zulässiges Medium: Trinkwasser
 Gewicht: 120 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: innen emaillet, außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher:

Übertragungsfläche: 3,4 m²
 Inhalt: 19,4 l
 zulässiger Druck (ps): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt



TWL-Technologie GmbH
 Im Gewerbegebiet 2 - 12
 D-92271 Freihung
 www.twl-technologie.de

Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.02.2018	M 1:15
Effizienz-Kombispeicher Typ EKS 300/100		
Art-Nr. EKS.300-100		